



Габаритные размеры и конструкция

Габаритные размеры столов должны соответствовать по высоте 760 мм, по ширине 1550 мм, по глубине 800 мм.

Габаритные размеры тумб должны соответствовать по высоте 580 мм, по ширине 1400 мм, по глубине 450 мм.

Габаритные размеры шкафов должны соответствовать по высоте 800 мм, по ширине 800 мм, по глубине 380 мм.

Каркас стола имеет сборно-разборную или сварную конструкцию.

Конструкция мебели должна обеспечивать его устойчивость во время эксплуатации.

Кривизна деталей мебели при сборке должна быть не более 1,5 мм на 1000 мм длины и составлять не более 0,2% от общей длины.

Скручивание деталей мебели вокруг их продольной оси должно быть не более 1 мм на 1000 мм.

Применение МДФ и ДСП допускается только в комбинированных столешницах. При этом не допускается наличие швов и стыков в основе столешницы из МДФ и ДСП, должен быть использован цельный лист.

Соединения

Неразъемные соединения должны быть выполнены с использованием сварки или "слепых" (вытяжных) заклепок.

Применяемые сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать прочность сварного соединения не ниже значения временного сопротивления основного металла. Заклепочные соединения с использованием "слепых" (вытяжных) заклепок должны обеспечивать необходимую прочность узлов с учетом максимально допустимых нагрузок на верстак и его составные части в течение всего срока эксплуатации согласно технической и эксплуатационной документации предприятия-изготовителя.

Покртия

Металлические элементы

На поверхность металлических частей верстаков должно быть нанесено защитно-декоративное лакокрасочное покрытие не ниже класса III и порошковое полимерное покрытие, класс покрытия не ниже класса IV.

Верстаки в зависимости от условий эксплуатации должны быть покрыты лакокрасочным покрытием:

обычной стойкости (атмосферостойкие и водостойкие

повышенной стойкости (маслобензостойкие и химически стойкие).

Крепежные изделия должны иметь защитные покрытия.

Характеристики покрытия поверхностей верстака, образующих рабочую зону, к которой предъявляются требования защиты от электростатических явлений.

Столешницы, изготовленные из ЛМДФ, ЛДСП, должны иметь защитно-декоративное лакокрасочное покрытие не ниже III класса.

Эксплуатационная документация

В паспорте на изделие предприятие-изготовитель должен определить максимально допустимые нагрузки на столешницу стола и его элементы.

Примечание - Гарантийный срок и срок службы, установленный предприятием-изготовителем, указывается в том случае, если соответствующая информация отсутствует в эксплуатационной документации.

Для контроля соответствия верстаков требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, квалификационные, периодические испытания.

Каждый изготовленный стол до момента его отгрузки, передачи или потребителю (заказчику) подлежит приемо-сдаточным испытаниям с целью удостоверения его годности для использования в соответствии с требованиями, установленными в настоящем стандарте и/или технических условиях предприятия-изготовителя, договорах, контрактах.